

## APARTAMENTO PLANTA BAJA 1 BEDROOM 2 BAÑOS EN TORREMOLINOS

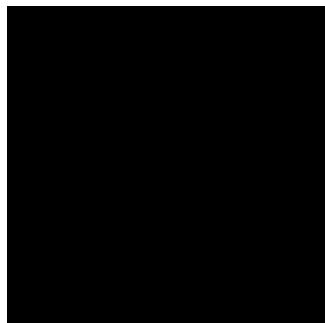
Torremolinos

**REF# R5032750 – 335.000€**

|           |            |                            |                              |
|-----------|------------|----------------------------|------------------------------|
| 1<br>Beds | 2<br>Baths | 55 m <sup>2</sup><br>Built | 13 m <sup>2</sup><br>Terrace |
|-----------|------------|----------------------------|------------------------------|

Este proyecto se ubica en una de las zonas más demandadas de la ciudad, zona residencial y tranquila donde los residentes pueden desconectar del ajetreo diario. En este proyecto tienes todos los ingredientes para tener la vida que tú quieras. Un destino lleno de vida y emoción, playas con encanto, cultura, gastronomía y excelentes comunicaciones. El residencial está compuesto por 16 viviendas y 32 aparcamientos, dispuesto estructuralmente en planta sótano, planta baja con jardín privado, planta primera y segunda, y el nivel superior de áticos con solárium privados y piscina opcional. Además, cuenta con salón multifuncional equipado con una pequeña cocina, wifi comunitario, terraza, piscina de agua salada y jardines comunitarios. El diseño en el proyecto ha sido un elemento primordial tanto en exteriores como en interiores: amplios ventanales dejan pasar la cálida luz del Mediterráneo, convirtiendo la terraza en la extensión natural de los salones; una distribución de espacios con el máximo aprovechamiento espacial; estudiada orientación que permite un aprovechamiento excepcional de luz y serenos atardeceres; materiales elegantes de máxima calidad crean un ambiente de lujo y exclusividad. El espacio libre ha sido meticulosamente diseñado para ofrecer un oasis de relajación y esparcimiento, e invita a disfrutar momentos de paz y serenidad. En el proyecto somos respetuosos con la conservación de las especies vegetales que ya forman parte de la propia finca. Este proyecto es tu refugio privado donde la comodidad y

la tranquilidad se entrelazan para ofrecer un espacio de descanso excepcional. En el proyecto la sostenibilidad es una prioridad, con materiales de construcción respetuosos con el medio ambiente, ambiente interior saludable y eficiente, climatización mediante suelos radiantes refrigerantes y de producción de calor con aerotermia de alta eficiencia energética. La cercanía del aeropuerto de Málaga, con conexiones diarias con toda Europa, significa una gran ventaja para aquellos que buscan el lugar ideal para invertir y vivir. La estación de El Pinillo te conecta con el aeropuerto, la estación de trenes AVE de Málaga y el centro de la capital en pocos minutos. Uno de los mayores atractiv.ga y orremolinv.gressue



lugar ideal para aquellos que buscanmejo rrnsue calidad deiridl en un ntornvaienranadoir y vberant.

climn