



## PENTHOUSE DUPLEX 3 DORMITORIOS 2 BAÑOS EN GUADALMINA ALTA

Guadalmina Alta

**REF# R4800697 – 695.000€**

3  
Beds

2  
Baths

163 m<sup>2</sup>  
Built

65 m<sup>2</sup>  
Terrace

Ático dúplex en primera línea de campo de golf de Guadalmina. Urbanización Los Cartujanos. Vivienda ubicada en una segunda planta sin ascensor, se distribuye en hall de entrada con armario ropero, cocina equipada con lavadero independiente, amplio salón comedor con salida a una gran terraza con vistas al campo de golf. dos habitaciones dobles con armarios empotrados y un baño. Por unas escaleras subimos a la segunda planta donde nos encontramos una habitación principal en suite de gran tamaño con acceso a dos terrazas, baño en suite y vestidor. La vivienda tiene una plaza de garaje y un trastero. Suelos de mármol, aire acondicionado, radiadores, persianas electricas, Urbanización cerrada con piscina y jardines comunitarios, a un paseo de Centro Comercial Guadalmina y San Pedro de Alcantara. Ático Dúplex, Guadalmina Alta, Costa del Sol. 3 Dormitorios, 2 Baños, Construidos 163 m<sup>2</sup>, Terraza 65 m<sup>2</sup>. Posición : Primera línea de Golf, Área Comercial, Cerca de Golf, Cerca de Tiendas, Cerca de Ciudad, Cerca de Colegios, Cerca de los Bosques, Urbanización. Orientación : Sur, Oeste. Estado : Excelente. Piscina : Comunitaria, Piscina de Niños. Climatización : Aire Acondicionado, A/A Caliente, A/A Frio, Chimenea. Vistas : Montaña, Golf, Campo. Características : Terraza Cubierta, Armarios Empotrados, Cerca de Transporte, Terraza Privada, Trastero, Lavadero, Baño En-Suite, Suelos de Mármol, Doble acristalamiento. Cocina : Equipada. Jardin : Comunitario. Seguridad : Recinto Cerrado, Portero Automático. Aparcamiento :



# PROPERTIES silversea

Subterráneo, Garaje, Cubierto, Privado. Servicios Públicos : Electricidad, Agua Potable, Gas. Categoría : Golf, Casas de vacaciones, Inversion, Lujo, Reventa, Contemporáneo.





